

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5J x 18EH2+  
 Typ AC-MB3 8,5Jx18EH2+  
 Hersteller RVS Srl

**Auftraggeber** RVS Srl  
 via per Salvatronda 60  
 I 31033 Castelfranco Veneto TV  
 QM.Nr.:39020150706

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell AC-MB3\_18  
 Typ AC-MB3 8,5Jx18EH2+  
 Radgröße 8,5 J x 18 EH2+  
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
3DD	AC-MB3 8,5Jx18EH2+ 3DD / ohne Ring	5/120/72,6	37	745	2100	6/2014
3DD	AC-MB3 8,5Jx18EH2+ 3DD / ohne Ring	5/120/72,6	37	745	2100	6/2014
89D	AC-MB3 8,5Jx18EH2+ 89D / ohne Ring	5/120/72,6	47	745	2100	6/2014
89D	AC-MB3 8,5Jx18EH2+ 89D / ohne Ring	5/120/72,6	47	745	2100	6/2014
89D	AC-MB3 8,5Jx18EH2+ 89D / ohne Ring	5/120/72,6	47	745	2100	6/2014

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 50889  
 Herstellerzeichen RVS  
 Radtyp und Ausführung AC-MB3 8,5Jx18EH2+...(s.o)  
 Radgröße 8,5J x 18EH2+  
 Einpreßtiefe ET...(s.o)  
 Herkunftsmerkmal Made in Italy  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/120	37	745	2100
5/120	47	745	2100

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	215/40R18	47	745

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	285/60R18	47	750
5/120	285/60R18	37	750

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,8 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese beim TÜV Rheinland Group ab April 2016 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5J x 18EH2+  
Hersteller Typ AC-MB3 8,5Jx18EH2+  
RVS Srl

### Anlagen

Beschreibung	-	01.02.2016
Radzeichnung	OG-8-85-M5/05_00 mit Änderung vom	07.12.2011 06.07.2015
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-BOLT_10	08.12.156
Nabenkappenzeichnung	CP 015-1	08.04.2013
Verwendungen	Anlage 1-3	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 5. Oktober 2016

  


Schmidt

00258413.DOC